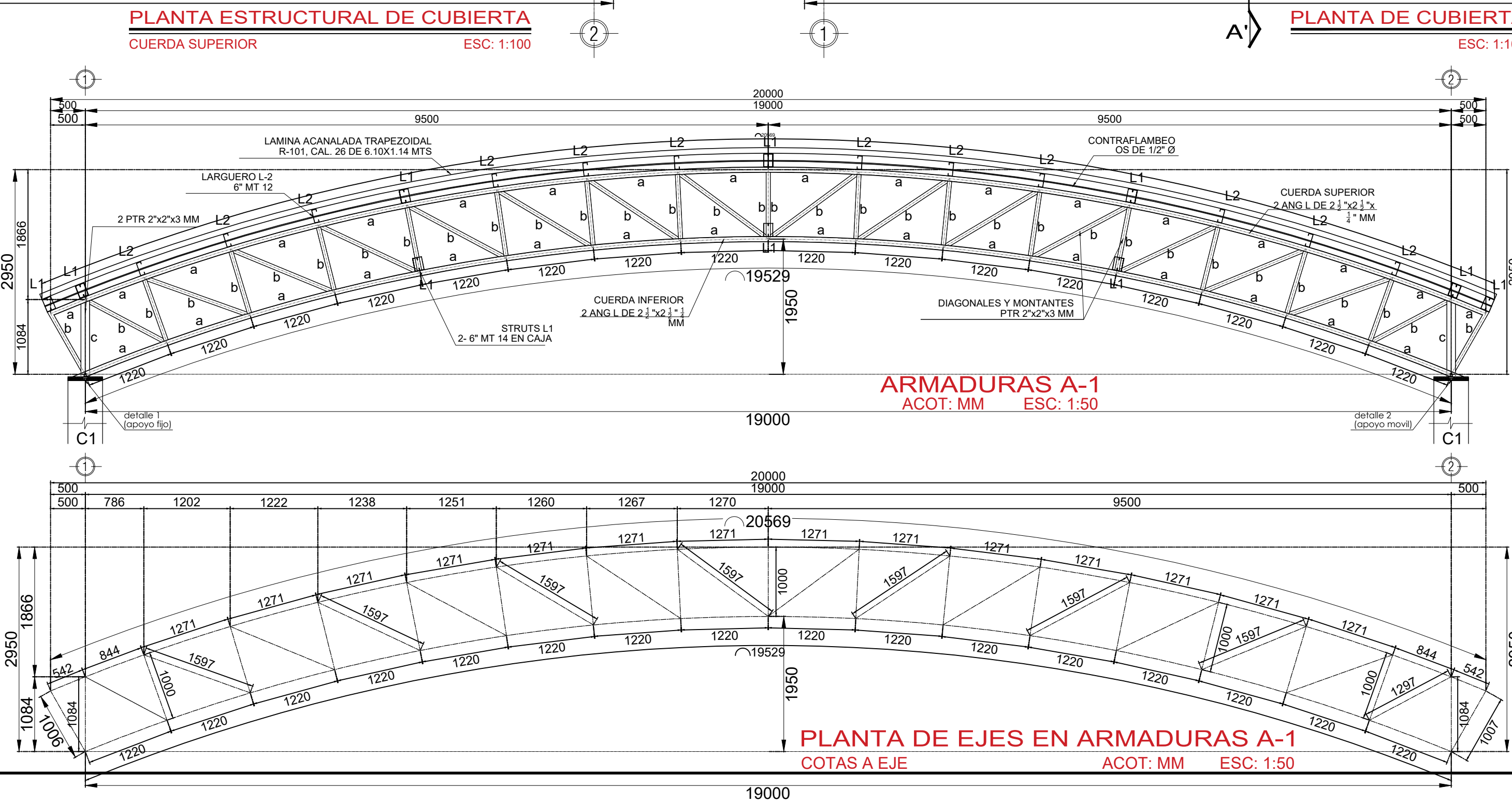


DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS



LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. (A-1)					
LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	fy=kg/cm ²
ARMADURA	CS	Cuerda Superior	2L - 2 1/2"x 2 1/2"x 1/4"		2530
ARMADURA	CI	Cuerda Inferior	2L - 2 1/2"x 2 1/2"x 1/4"		2530
ARMADURA	M1	Montantes	PTR 2" x 2", CAL 11, e=3MM		2530
ARMADURA	M2	Montantes	2PTR 2" x 2", CAL 11, e=3MM		2530
ARMADURA	D1	Montantes	PTR 2" x 2", CAL 11, e=3MM		2530
CUBIERTA	L1	Larguero	6 MT x 2 1/2" CAL 12		3515
CUBIERTA	L2	Struts	2 6 MT x 2 1/2" CAL 14		3515
CUBIERTA	CF	Contraflembos	OS # 1/2"		2530
CUBIERTA	CV	Contraviento	OS # 3/4"		2530
ARMADURA	T1	TENSOR PRINCIPAL	OS # 1"		2530
PLACA	A-1	ANCLAS	OS # 1"		2530

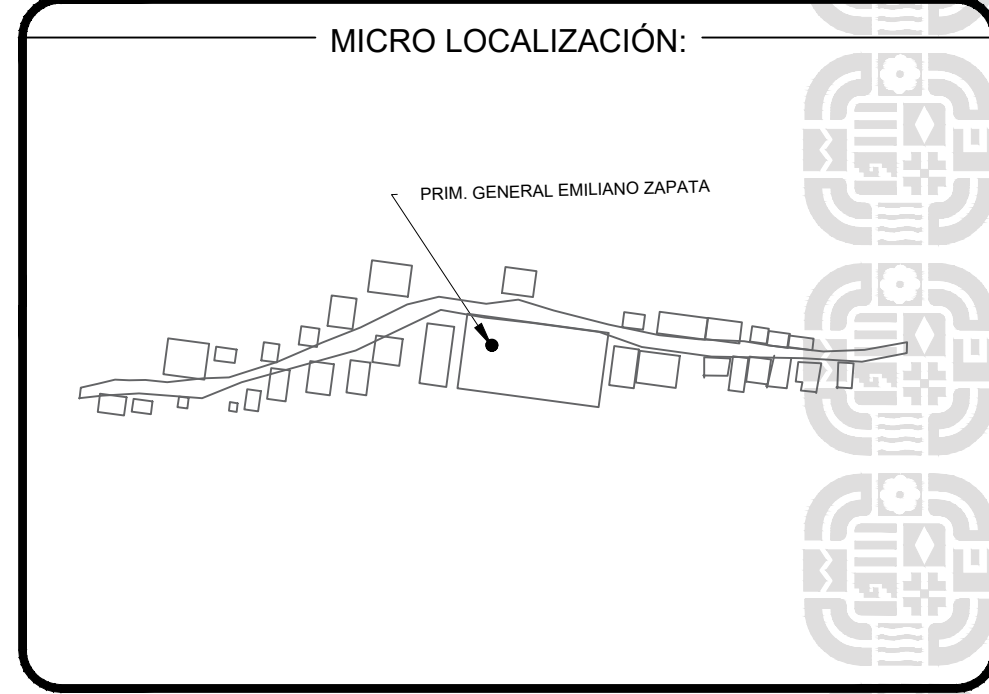
LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. (A-2)					
LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	fy=kg/cm ²
ARMADURA	a	cuerda superior	PTR- 3"x3", CAL 14, e=1.9MM		2530
ARMADURA	b	cuerda inferior	PTR- 3"x3", CAL 14, e=1.9MM		2530
ARMADURA	c	Montantes	PTR- 2"x2", CAL 14, e=1.9MM		2530
ARMADURA	c	Diagonales	PTR- 2"x2", CAL 14, e=1.9MM		2530

PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

- 2.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 1.00 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS ANGELOS IGUALES DE 2 1/2" X 1/4" DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2"x2"x 3 MM SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 60X60X3/4" DE ESP. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- 3.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS, SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CLIPS PARA EL FIJADO DE LOS LARGUEROS MONTEN 6"x 2 1/2" MT 12 SENCILLOS Y EN STRUTS 2 1/2" X 1/4" EN CADA NUDO DE LA ARMADURA "AR-1", ASI COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6"x 2 1/2" MT 14.
- 4.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS "T-1" DE ACERO, A BASE DE REDONDO SOLIDO LISO DE 3/4" CON CUERDA ESTANDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CM. DE LARGO, TUERCA, CONTRATUERCA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA, FIJADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ANGULO Y PLACA EN APOYO FIJO, ASI COMO LOS LEGAJES 1"x1" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2" BARRENOS PARA 1/2", ELABORACIÓN DE CUERDA ESTANDAR DE 5 CM. RONDANA LISA Y DE PRESION, TUERCA DE ACERO A 307. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- 5.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.00 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 2"x2"x 3/4" CAL. 14 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2"x2"x 3/4" CAL 4 SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- 6.- UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLDADO DE LA ARMADURA A LAS PLACAS DE 60X60X3/4" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA PRIMERO ROLLO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSION VIGENTE DE SSPC.
- 7.- PROSIGUIENDO A LA SUELECCIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLERA 3/8" PARA CONDUCIR LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

NOTAS GENERALES

- 1.- ACOLOCACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
- 2.- NIVELES EN METROS.
- 3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.
- 4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERA ASTM A-36 O A307. DEBERAN TENER UN RECURBIMIENTO MINIMO DE 75 MM Y DEBERAN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.
- 5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERA DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MINIMO.
- 6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERAN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON 1/2" DE SUELECCIÓN PARA LOS ANGELOS PARA LOS P.T.R. UN 1/2" DE SUELECCIÓN Y PARA EL PUN. DEBERAN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERA USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN. NO DEBERA TENER TORCEDURAS, DOBLAJES NI JUNTAS ABIERTAS. LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERAN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.
- 7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERA ASTM A-36, MONTEN O ASTM 508 PER.
- 8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERAN DE ACERO A-307.
- 9.- SOLDADURA.
 - 9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERA DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.
 - 9.2.- LA SOLDADURA SERA DE FILETE. LAS PIEZAS SE PONDRAN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARAN SEPARADAS MAS DE 5 MM.
 - 9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERA IMPARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, OXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO. DEBIENDO QUEDAR TERAS, UNIFORMES Y LIBRES DE REABAS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA.
- 10.- PINTURA.
 - 10.1.- TODO EL PREFIL METALICO ESTARA LIBRE DE POLVO Y OXIDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER ROLLO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERA CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSION VIGENTE DE SSPC.
 - 10.2.- LAS SUPERFICIES DEBERAN PINTARSE EN UN PLAZO MAXIMO NO MAYOR DE 24 HORAS DESPUES DE SER IMPRIMADAS.
 - 10.3.- LOS DIAMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERAN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACION:
PARA TORNILLOS DE 0 1/2" A 7/8" AUMENTAR 1/16"
PARA TORNILLOS DE 0 1" A 1 3/8" AUMENTAR 3/32"
PARA TORNILLOS DE 0 1 1/2" A 2 3/4" AUMENTAR 3/8".
EL ESPESOR MINIMO DEL GRUPO SERA DE 55 MM.
- 11.- LÁMINA.
 - 11.1.- LA CUBIERTA SERA DE LÁMINA ACANALADA CALBRE 26.
 - 11.2.- LAS LÁMINAS DE TECHO SE FIJARAN A LOS LARGUEROS Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
 - 11.3.- TODOS LOS TRABAJOS LATERALES DE LÁMINA SERAN LOS QUE INDIQUE EL FABRICANTE.



SIMBOLOGIA:

NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA

N.T.N.	Nivel de Terreno Natural
N.P.T.	Nivel de Piso Terminado
Var.	Varilla indicada en # 6 en Ø
Ex.	Extremo
CL.	Centro de línea
Z1	Zapata Aislada
D1	Dado
C1	Columna
L.I.	Lecho Inferior
L.S.	Lecho Superior
TIP.	Tipico
Rec.	Recubrimiento



ING. SALOMÓN JARA CRUZ

GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA

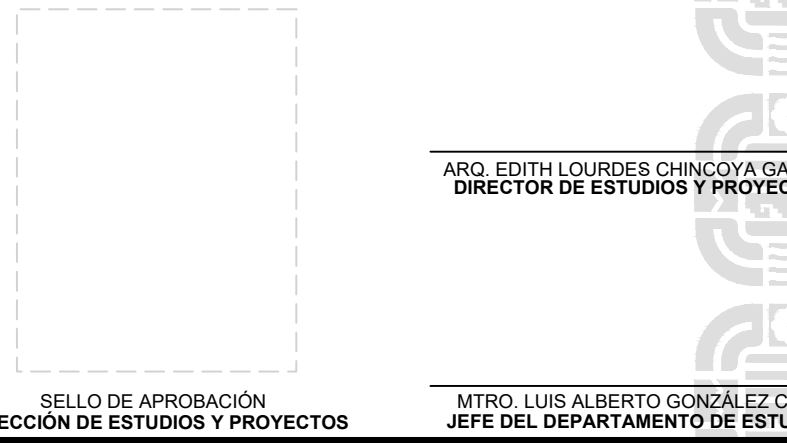
ARQ. CARLOS VICHIDO HERNANDEZ

SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA

SUB SECRETARIO DE OBRAS PUBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS



NOMBRE DE LA OBRA:

CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN AREA DE IMPARTICIÓN DE EDUCACIÓN FÍSICA EN LA ESCUELA PRIMARIA BILINGUE GENERAL EMILIANO ZAPATA, CON CLAVE COT-20DPB9860P, UBICADA EN LA LOCALIDAD DE SANTA CRUZ TILAPA, MUNICIPIO DE SANTO JUXTLAHUACA

UBICACION:

MUNICIPIO: SANTO JUXTLAHUACA

LOCALIDAD: SANTA CRUZ TILAPA

DISTRITO: JUXTLAHUACA

REGIÓN: MIXTECA

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

INSERTE DATO

DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA

PROYECTISTA

CEO. PROF. 00000000

DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:

INSERTE DATO

CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL

CEO. PROF. 000000

TIPO DE PLANO:

PLANO ESTRUCTURAL

FECHA: 2025

ESCALA: S/E

ACOTACIÓN: METROS

CLAVE DE PLANO:

TECHADO-01

No. PLANO:

CUB-01